

SECTIUNEA II

LISTA CU CATEGORIILE SI CANTITATILE DE LUCRARI

1. LUCRARI DE ZUGRAVELI SI VOPSITORII- 1550 mp + 300 mp(vopsitorii lamperie si usi)

- Spalarea stratului de huma existent;
 - inchiderea fisurilor si a crapaturilor si uniformizarea suprafetelor;
 - In vederea finisarii cu zugraveli de var lavabil , suprafetele trebuie driscuite cat mai fin;
 - dupa uscare suprafetele reparate se slefuiesc cu hartie de slefuit(peretii de sus in jos) si se curata de praf cu perii sau bidinele uscate si curate;
 - aplicare amorsa;
 - aplicare var lavabil de interior;
- Atentie trebuie acordata:
- procurarii de varuri lavabile specifice pentru interior;
 - pentru asigurarea consistentei si calitatii compozitiei de lucru a vopselelor de var lavabil, se vor respecta intrutotul instructiunile producatorilor;
 - vopselele vor fi insotite de certificatul de calitate precum si de termenul de valabilitate al lor;
 - vopsitorii cu vopsele alchidice (culoarea alba).

Conditii de calitate si verificarea lucrarilor

- Pe parcursul executiei lucrarilor se verifica in mod special de catre investitor (prin dirigintele de santier):
- indeplinirea conditiilor de calitate a suprafetelor suport;
 - calitatea principalelor materiale introduse in executie conform standardelor si normelor interne de fabricatie;
 - respectarea prevederilor din proiect si a dispozitiilor de santier ;
 - receptia lucrarilor de zugraveli si vopsitorii se va face dupa uscarea perfecta a acestora;
 - eventualele lucrari care nu respecta conditiile prevazute in proiect, caiet de sarcini sau conditii de calitate vor fi refacute sau remediate.

Verificarea zugravelilor se face prin:

- examinarea vizuala a suprafetelor, urmarindu-se :corelarea cu proiectul, aspectul general(ton de culoare uniform, fara pete, fara scurgeri, fara impuritati inglobate, fara urme de bidinea, fara corecturi sau retusuri care sa distoneze cu tonul general, etc.);
- examinarea aderenței zugravelilor de stratul suport –o zugraveala de calitate nu trebuie sa se ia pe palma la o frecare usoara.

Verificarea vopsitoriilor se va face prin:

- examinarea vizuala a suprafetelor, urmarindu-se: corelarea cu proiectul, aspectul general (acelasi ton de culoare pe intreaga suprafata, acelasi aspect mat sau lucios pe intreaga suprafata, fara pete, desprinderi, cute, proeminente, scurgeri, basici, aglomerari de coloranti, fara neregularitati din chituire sau slefuire, etc);
- verificarea tehnologiei de pregatire a suprafetelor manual de vopsire (curatirea, slefuirea, chituirea rosturilor, etc) ce se face prin sondaj, indepartandu-se cu grija, in locuri mai dosite, vopseaua pana la stratul suport;
- se verifica de asemenea vizual ca separarea campurilor de finisaje (ex. : intre vopsitorii si zugraveli) sa se faca cu o delimitare clara (fara suprapuneri) si rectilinie (fara ondulatii, cu exceptia locurilor unde acestea sunt prevazute explicit prin detaliile de proiect).

REPARATIE SCARA CABINA PORTAR

- reparatie scara cabina portar si montarea gresiei de exterior- 2 mp;
- montare gresie de interior cabina portar 3,50 mp.

Materiale si produse:

Toate materialele si accesoriile puse in opera, trebuie sa fie agrementate de I.N.C.E.R.C.

Director,
Prof. FLOAREA STANICKA
F. Stanicka